

Общество с ограниченной ответственностью **„Братья Вильгельмы – ТОПАС“** занимается изготовлением проволочных конвейерных лент, сеток и сит. Оно является продолжателем фирмы „Братья Вильгельмы“, созданной в городе Простеев в 1898 г. Традиции фирмы доходят вплоть до 17 века, когда 26 октября 1675 г. господин Иоанн Вильгельм получил разрешение заниматься ремеслом – изготовлением в Праге проволочных сит.

Стальные конвейерные сетки, будучи частью транспортного устройства или технологического оборудования, предназначены для механизации работ по манипуляции или перемещению разных по своему характеру (виду, величине, форме, массе) предметов во всех отраслях промышленности, главным образом там, где конвейерные ленты из других материалов (резина, пластмасса, текстильный материал) ввиду рабочих условий неприменимы.

Среда, в которой конвейерные ленты должны работать, может быть сухой, влажной или даже жидкой, химически нейтральной, основной или кислой, или с исключительно большим диапазоном температур – от -50°C до $+1200^{\circ}\text{C}$.

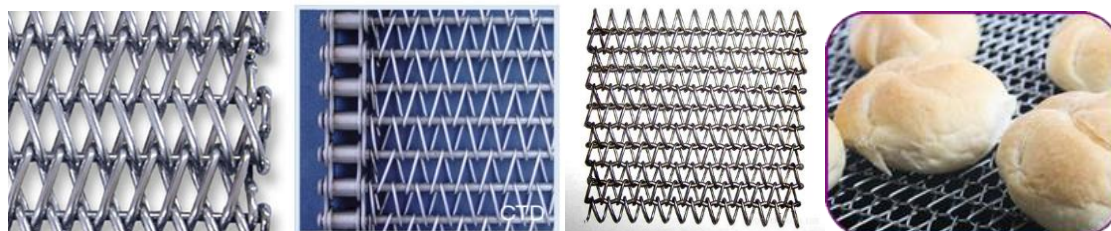
Ленты изготавливаются из заготовок из малоуглеродистых, углеродистых, коррозиестойких, жароупорных сталей. По желанию заказчика ленты могут быть изготовлены из оцинкованной проволоки или ее части могут быть оцинкованы дополнительно.

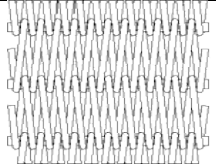


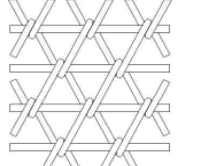
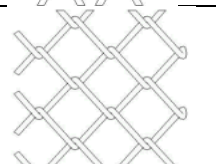
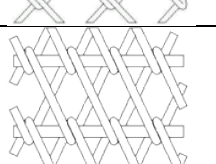
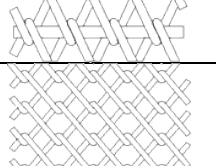
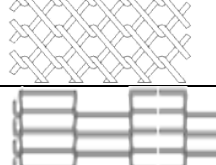
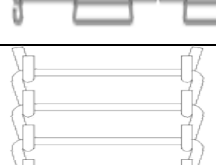
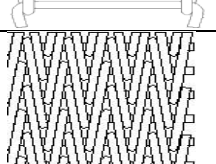
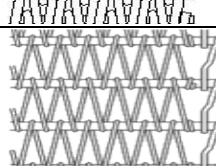
В случае лент из оцинкованной стали проводится стандартная обработка сварных соединений напылением металла.

Процессами, в которых наши конвейерные ленты находят применение, являются, например:

- перемещение - манипуляция
- промывка - полировка - обезжиривание
- пропаривание - замачивание - травление
- сцеживание - сушка
- охлаждение - замораживание
- бланширование - выпечка
- поддержание равномерной температуры - обжиг - закалка - пайка
- прессование
- сепарирование

Для каждого конкретного случая применения необходимо подобрать оптимальное решение, касающееся как типа и выполнения ленты, так и материала.



	<p>Типовой ряд DP200 / DP100 Лента из густо свитых плоских спиралей, вьющихся попеременно влево и вправо. Спирали изготовлены из проволоки круглого сечения (DP200) или из плоской проволоки (DP100). Соединительная поперечная проволока ровная или рифленая. Густоту спиралей лучше чем параметр s определяет количество витков на единицу ширины ленты.</p>
	<p>Типовой ряд DP400 / DP300 Лента из редко свитых плоских спиралей, вьющихся попеременно влево и вправо. Спирали изготовлены из проволоки круглого сечения (DP400) или из плоской проволоки (DP300). Соединительная поперечная проволока волнистая.</p>
	<p>Типовой ряд DP600 / DP500 Лента из плоских спиралей с двойным переплетением, вьющихся попеременно влево и вправо. Спирали изготовлены из проволоки круглого сечения (DP600) или из плоской проволоки (DP500). Шаг витков спирали может быть густой и редкий. В зависимости от этого поперечная проволока ровная или волнистая.</p>
	<p>Типовой ряд DP1300 Лента из плоских спиралей, вьющихся в одном направлении, из проволоки круглого сечения. Спирали переплетены друг с другом и отделены ровной поперечной проволокой.</p>
	<p>Типовой ряд DP1350 Лента из плоских спиралей, вьющихся в одном направлении, из проволоки круглого сечения. Спирали переплетены друг с другом. В ленте отсутствуют поперечные соединительные проволоки. Лента образует ячейки приблизительно квадратного сечения.</p>
	<p>Типовой ряд DP1100 Лента из плоских двукратно переплетенных спиралей, вьющихся в одном направлении, из проволоки круглого сечения. Спирали отделены ровными соединительными поперечными проволоками.</p>
	<p>Типовой ряд DP1150 Лента из плоских двукратно переплетенных спиралей, вьющихся в одном направлении, из проволоки круглого сечения.</p>
	<p>Типовой ряд DP700 Конвейерная лента из поперечных прутьев, изготовленных из проволоки круглого сечения. Проволока изготовлена из пружинной, углеродистой или нержавеющей стали. В поперечном направлении лента состоит из нечетного количества "полей". Кромка выполнена в виде так называемого замка.</p>
	<p>Типовой ряд DP750 Конвейерная лента из поперечных прутьев простой конструкции. Поперечные прутья изготовлены из прутковой стали круглого сечения. Ленту можно легко наращивать и сокращать.</p>
	<p>Типовой ряд DP4000 - DP3000 Очень плотная компактная лента из увеличенного количества плоских спиралей, вьющихся попеременно влево и вправо. Спирали изготовлены из проволоки круглого сечения (DP4000) или из плоской проволоки (DP3000). Кромка выполнена с применением сварки концов поперечных проволок и спиралей.</p>
	<p>Типовой ряд DP900 Частью этих лент являются цепи, стандартные или нетипичные, установленные, как правило, на кромке ленты. Они (с помощью цепных звездочек) обеспечивают направление и движение ленты.</p>

Для заказа сеток металлических необходимо заполнить опросный лист, который можно скачать на сайте ООО «ДрайвБелт» <http://www.drivebelt.by/>